PATENT ABSTRACTS OF JAPAN

(11) Publication number: 2001231748 A

(43) Date of publication of application: 28.08.01

(51) Int. CI

A61B 1/00 G02B 23/24

(21) Application number: 2000043726

(71) Applicant:

ASAHI OPTICAL CO LTD

(22) Date of filing: 22.02.00

(72) Inventor:

OUCHI NAOYA

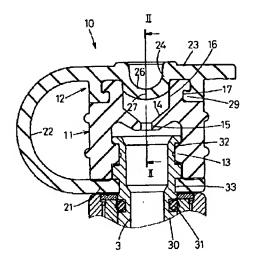
(54) FORCEPS PLUG OF ENDOSCOPE

(57) Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a forceps plug of an endoscope having excellent hermeticity to substantially prevent leakage from a slit segment in a state inserted with an implement.

SOLUTION: The forceps plug is so constituted that a plug part 24 is press fitted into a plug receiving hole 16 in the direction perpendicular to the longitudinal direction of the slit 27 so as to create a clearance between the plug part 24 and the plug receiving hole 16 in the longitudinal direction of the slit 27 when the plug part 24 is in the state of being fitted into the plug receiving hole 16.

COPYRIGHT: (C)2001,JPO



(19)日本國特許庁 (JP) (12) 公開特許公報 (A)

(11)特許出願公開番号 特開2001-231748

(P2001-231748A)

(43)公開日 平成13年8月28日(2001.8.28)

(51) Int.Cl.7		識別記号	FΙ		ź	-73-ド(参考)
A61B	1/00	3 3 4	A 6 1 B	1/00	334B	2H040
G 0 2 B	23/24		C 0 2 B	23/24	Λ	4C061

審査請求 未請求 請求項の数2 OL (全 6 頁)

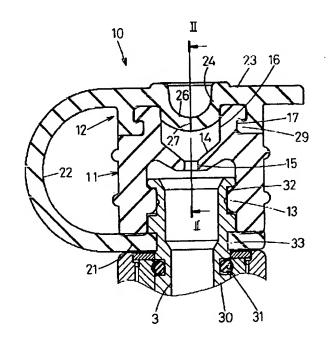
(21)出願番号	特願2000-43726(P2000-43726)	(71) 出願人 000000527		
		旭光学工業株式会社		
(22) 削顧日	平成12年2月22日(2000.2.22)	東京都板橋区前野町2 丁目36番9号		
		(72)発明者 大内 直哉		
		東京都板橋区前野町2 丁目36番9号 旭光		
		学工業株式会社内		
		(74)代理人 100091317		
		弁理士 三井 和彦		
		Fターム(参考) 2HO40 BA24 DA56		
		40061 AAOO BBOO CCOO DDO3 HH23		

(54) 【発明の名称】 内視鏡の鉗子栓

(57)【要約】

【課題】処置具が挿通された状態においてスリット部分 からの漏れが発生し難い密閉性の優れた内視鏡の鉗子栓 を提供すること。

【解決手段】栓部24が栓受孔16に嵌め込まれた状態 のとき、スリット27の長手方向に対して垂直方向にお いては栓部24が栓受孔16に圧入され、スリット27 の長手方向においては栓部24と栓受孔16との間に隙 間が生じるように構成した。



【特許請求の範囲】

【請求項1】内視鏡の処置具挿通路の入口部分に着脱自在に取り付けられる弾力性のある材料からなる蓋体に、上記処置具挿通路の入口部分に形成された栓受孔に対して嵌め込み及び離脱自在な栓部が形成され、通常は自己の弾力性によって閉じた状態を維持して、上記処置具挿通路に挿脱される処置具によって押し広げられる「一」状のスリットが上記栓部に形成された内視鏡の鉗子栓において、

上記栓部が上記栓受孔に嵌め込まれた状態のとき、上記スリットの長手方向に対して垂直方向においては上記栓部が上記栓受孔に圧入され、上記スリットの長手方向においては上記栓部と上記栓受孔との間に隙間が生じるように構成されていることを特徴とする内視鏡の鉗子栓。 【請求項2】上記栓受孔の外壁の外周面に円周溝が形成され、その円周溝に弾力的に係脱自在な係合部が上記蓋体に形成されている請求項1記載の内視鏡の鉗子栓。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】この発明は、内視鏡の処置具 挿通路の入口に配置される内視鏡の鉗子栓に関する。

[0002]

【従来の技術】内視鏡の鉗子栓は、処置具挿通路を介して体内汚液等が噴出しないように処置具挿通路の入口部分の栓をし、しかも処置具挿通路に処置具を挿脱する際には栓を開閉する特別な操作を必要としないものでなければならない。

【0003】そこで内視鏡の鉗子栓は一般に、内視鏡の処置具挿通路の入口部分に着脱自在に取り付けられる弾力性のある材料からなる蓋体に、処置具挿通路の入口部分に形成された栓受孔に対して嵌め込み及び離脱自在な栓部が形成され、通常は自己の弾力性によって閉じた状態を維持し、処置具挿通路に挿脱される処置具によって押し広げられる「一」状のスリットが栓部に形成されている。

[0004]

【発明が解決しようとする課題】しかし、図10に示されるように、「-」状のスリット51に処置具100が通されると、スリット51が全幅にわたって広がった状態になるので、処置具100が通っていない部分でスリット51に隙間52ができてしまい、そこから汚液などが漏れ出してしまう。

【0005】そこで本発明は、処置具が挿通された状態においてスリット部分からの漏れが発生し難い密閉性の優れた内視鏡の鉗子栓を提供することを目的とする。

[0006]

【課題を解決するための手段】上記の目的を達成するため、本発明の内視鏡の鉗子栓は、内視鏡の処置具挿通路の入口部分に着脱自在に取り付けられる弾力性のある材料からなる蓋体に、処置具挿通路の入口部分に形成され

た栓受孔に対して嵌め込み及び離脱自在な栓部が形成され、通常は自己の弾力性によって閉じた状態を維持して、処置具挿通路に挿脱される処置具によって押し広げられる「-」状のスリットが栓部に形成された内視鏡の鉗子栓において、栓部が栓受孔に嵌め込まれた状態のとき、スリットの長手方向に対して垂直方向においては栓部が栓受孔に圧入され、スリットの長手方向においては栓部と栓受孔との間に隙間が生じるように構成したものである。

【0007】なお、栓受孔の外壁の外周面に円周溝が形成され、その円周溝に弾力的に係脱自在な係合部が蓋体に形成されていてもよい。

[0008]

【発明の実施の形態】図面を参照して本発明の実施例を 説明する。図7は内視鏡を示しており、可撓管によって 外装された挿入部1の基端が操作部2の下端に連結され ている。

【0009】挿入部1内に挿通配置された処置具挿通路 3の先端は挿入部1の先端において外部に開口し、処置 具挿通路3の入口に配置された鉗子栓10が、操作部2 の下端部分から斜め上方に突出している。

【0010】図1は、処置具挿通路3の入口端部に設けられた入口口金30に着脱自在に取り付けられた鉗子栓10を示し、図2はそのII-II断面を示している。31はシール用のOリングである。

【0011】鉗子栓10は、各々が弾力性のあるゴム材によって形成された樽状部材11と蓋状部材12とを、直列に配置して構成されており、樽状部材11と蓋状部材12は、入口口金30の外周面に形成された第1と第2の円周溝32,33に着脱自在に嵌め込まれて取り付けられている。

【0012】樽状部材11は、その内周面に突設された 弾性突起13が入口口金30の口元近傍に形成された第 1の円周溝32に嵌め込まれており、弾性突起13の周 辺を弾性変形させることにより、第1の円周溝32に係 脱させることができる。

【0013】樽状部材11には、中心に小孔15が形成された閉鎖膜14が、入口口金30の開口端に対向する位置に形成されており、図示されていない処置具が小孔15を押し広げながら処置具挿通路3内に挿脱される。【0014】蓋状部材12は、入口口金30の基部に形成された第2の円周溝33に弾力的に着脱自在に取り付けられた環状部21に、柔軟な連結バンド部22を介して蓋体部23が連結されて構成されている。

【0015】 蓋体部23の中央部分には、樽状部材11 の入口開口部分である栓受孔16に対して嵌め込み及び 離脱自在な栓部24が、蓋体部23と一体に下方に向け て突設されている。

【0016】また、樽状部材11の円筒状の外壁の栓受孔16の外周面には円周溝17が形成されており、その

円周溝17に弾力的に係脱自在な係合突起29が、蓋体部23の下面側から内方に向けて、栓部24を囲んで環状に突出して形成されている。

【0017】そして、図1に示されるように、係合突起29が円周溝17に係合した状態においては、蓋体部23の栓部24が樽状部材11の栓受孔16に嵌まり込み、蓋体部23が樽状部材11の入口部分に取り付けられた状態になる。このような構成にすることにより、処置具100の先端が差し込まれたときに蓋体部23がぐらつかず、処置具100が安定した向きに挿入される。【0018】係合突起29を弾性変形させて円周溝17から離脱させれば、図3に示されるように、栓部24が栓受孔16から抜け出して蓋体部23が樽状部材11から外れた状態になる。

【0019】栓部24の底部分は閉鎖膜26になっていて、その中央に「-」状のスリット27が形成されている。スリット27は、通常は自己の弾力性によって閉じた状態を維持し、処置具挿通路3に挿脱される処置具によって押し広げられる。

【0020】栓部24が栓受孔16に嵌め込まれる部分において、スリット27の長手方向に対して垂直方向においては、栓部24の方が栓受孔16より僅かに大きな寸法に形成されており、栓部24が栓受孔16に圧入された状態になる。したがって、スリット27は模状部材11の栓受孔16側から常に閉じ方向の力を受ける。

【0021】一方、スリット27の長手方向の断面においては、図2に示されるように、栓受孔16側が大きく形成されて栓部24と栓受孔16との間に隙間があり、栓部24が広がる自由性を有している。栓受孔16は、この実施例においては、図4の平面図に示されるように、楕円形状に形成されている。

【0022】図5は、上述のように構成された実施例の 鉗子栓10に処置具100が差し込まれた状態を示して おり、スリット27が処置具100のシャフトによって 弾力的に押し広げられる。この状態からさらに処置具1 00が押し込まれると、さらに模状部材11側の小孔1 5も押し広げられる。

【0023】処置具100がスリット27に差し込まれた状態では、栓部24が、スリット27の長手方向には広がることができるが、スリット27の長手方向に対して垂直方向にはほとんど広がることができない。

【0024】したがって、鉗子栓10の入口を処置具100の軸線方向から見た平面図である図6に示されるように、スリット27の中央部分が処置具100によって押し広げられると、栓部24がスリット27の長手方向に弾性変形して広がると同時に、処置具100が差し込まれていないスリット27の端寄りの部分では、矢印で示されるようにスリット面が押しつけ合わされて強く閉じた状態になる。

【0025】その結果、処置具100がスリット27内

を通過した状態のときに、スリット27が全幅にわたって全く又はほとんど開かず、処置具挿通路3からの汚液 漏れや圧力漏れ等が発生しない。

【0026】なお、本発明は上記実施例に限定されるものではなく、例えば図8に示されるように、栓受孔16は楕円形状に限らず円形の側面に直線部を設けたような形状等であってもよい。

【0027】また、図9に示されるように、スリット27の長手方向に対して垂直方向における栓部24と栓受孔16の嵌め合い面を、先細りのテーバ状に形成してもよい。

[0028]

【発明の効果】本発明によれば、栓部が栓受孔に嵌め込まれた状態のとき、スリットの長手方向に対して垂直方向においては栓部が栓受孔に圧入され、スリットの長手方向においては栓部と栓受孔との間に隙間が生じるように構成したことにより、スリットの中央部分が処置具によって押し広げられると、栓部がスリットの長手方向に弾性変形して広がると同時に、処置具が差し込まれていないスリットの端寄りの部分ではスリット面が押しつけ合わされて強く閉じた状態になるので、処置具が挿通された状態でもスリット部分からの漏れが発生せず優れた密閉性を得ることができる。

【図面の簡単な説明】

【図1】本発明の第1の実施例の内視鏡の鉗子栓の縦断 面図である。

【図2】本発明の第1の実施例の内視鏡の鉗子栓の図1 におけるII-II断面図である。

【図3】本発明の第1の実施例の内視鏡の鉗子栓の蓋体 部が栓受孔から取り外された状態の縦断面図である。

【図4】本発明の第1の実施例の内視鏡の鉗子栓の蓋体 部が栓受孔から取り外された状態の平面図である。

【図5】本発明の第1の実施例の内視鏡の鉗子栓に処置 具が差し込まれた状態の縦断面図である。

【図6】本発明の第1の実施例の内視鏡の鉗子栓に処置 具が差し込まれた状態の平面図である。

【図7】本発明の第1の実施例の内視鏡の全体構成を示す側面図である。

【図8】本発明の第2の実施例の内視鏡の鉗子栓の蓋体 部が栓受孔から取り外された状態の平面図である。

【図9】本発明の第3の実施例の内視鏡の鉗子栓の蓋体 部が栓受孔から取り外された状態の平面図である。

【図10】従来の内視鏡の鉗子栓に処置具が差し込まれた状態の平面図である。

【符号の説明】

- 3 処置具挿通路
- 10 鉗子栓
- 11 模状部材
- 12 蓋状部材
- 16 栓受孔

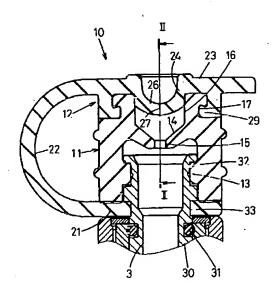
23 蓋体部

24 栓部

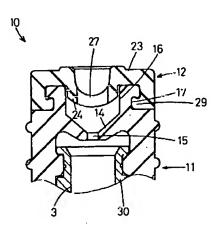
26 閉鎖膜

27 スリット100 処置具

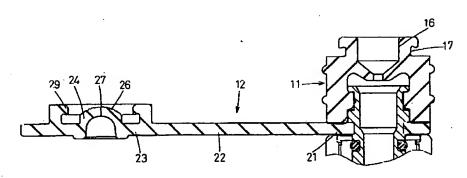
【図1】



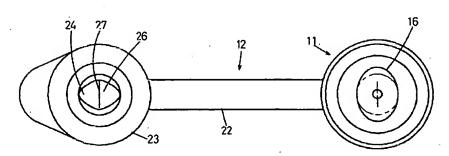


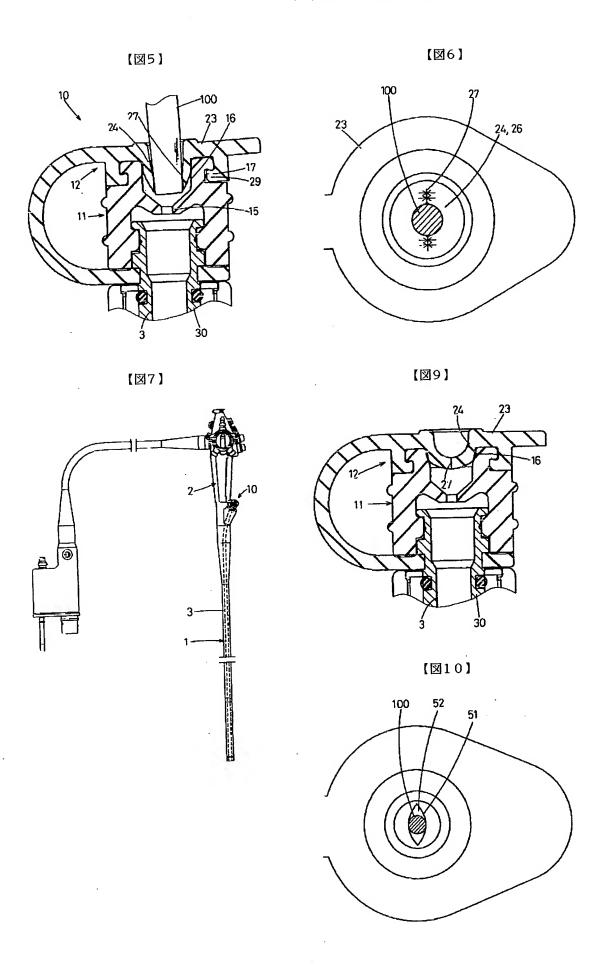


【図3】

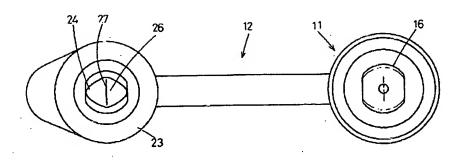


【図4】





【図8】



THIS PAGE BLANK (USPTO)